

FICHA TÉCNICA

INDULAC ESMALTE EPOXI BRILLANTE



TIPO DE VEHICULO: Epoxi-poliamida

No. DE COMPONENTES: 2 (Base + Reactivo)

RELACION DE MEZCLA:	Por peso:	Base	1,064 Kg
		Reactivo	0,188 Kg
PESO ESPECIFICO:	Por volumen:	Base	4 l
		Reactivo	1 l
		Mezcla	1,230 Kg/l
VISCOSIDAD (Copa Ford 4, 25° C):	Mezclado		136"
	1 hora		280"
CONTENIDO DE SOLIDOS:	Por peso		68,5 ± 1 %
	Por volumen		56,5 ± 1 %
TIEMPO DE SECADO (25° C, 50% HRA):	Al tacto		30´
	Libre de polvo		3 horas

	Duro	8 horas
	Para repintar	16 horas
	Curado total	7 días
VIDA UTIL DE LA MEZCLA (Pot life):	20 horas máximo	
TIEMPO DE PRERREACCION:	30´	
TEMPERATURA DE APLICACION:	Mínima	15° C
	Máxima	35° C
TEMPERATURA DE SERVICIO:	Máxima	95° C
	Máxima discontinua	110° C
NUMERO DE MANOS SUGERIDAS:	2	
COLORES:	Blanco, Negro, Gris Industrial, Bermellón, Amarillo, Naranja Internacional, Verde Claro, Azul Industrial, Castaño, Incoloro (Barniz Epoxi)	
BRILLO:	Brillante	
ESTABILIDAD EN EL ENVASE (Shelf life):	1 año	
RENDIMIENTO TEORICO:	11,3 m2/litro para 50 m de película seca.	
FONDOS RECOMENDADOS:	Anticorrosivo Epoxi INDULAC Imprimación Epoxi INDULAC	
DILUYENTE y LIMPIEZA:	Diluyente Epoxi INDULAC	

## DESCRIPCIÓN

Esmalte de terminación, de secado al aire o en horno, que brinda gran resistencia a los agentes químicos y a la abrasión y soporta condiciones de trabajo excepcionalmente agresivas. Posee gran brillo y dureza, sumados a la extraordinaria adherencia de los epoxis. Es elástico y muy flexible. Campo de Aplicación: Mantenimiento industrial en general, acabados de proceso, cámaras frigoríficas, áreas estériles, quirófanos, laboratorios, máquinas para la industria alimenticia, tableros y gabinetes, estructuras metálicas, superficies en contacto con productos alimenticios y en general en toda área expuesta a agresiones químicas y mecánicas severas. No es apto para servicio en inmersión. Nota: Al igual que todos los revestimientos epóxicos, este producto presenta atizamiento si es expuesto a la acción de los rayos ultravioleta por períodos prolongados. Sin embargo, esto no afecta el comportamiento protector de la película; el brillo se restaura fácilmente con Pasta de Pulir Fina Tersuave y Tersuave Polish.

## MODO DE USO

La suma de los contenidos de ambos envases es igual a la capacidad total del pack (1/4 de litro, 1 litro, 4 litros). Mezclar ambos componentes cuidadosamente con agitador mecánico o a mano con una varilla agitadora realizando movimientos circulares o en forma de ocho, a fin de no incorporar aire, tapar el envase sin diluir y permitir un tiempo de pre-reacción de 30 minutos, de acuerdo con la temperatura ambiente (a menor temperatura, mayor tiempo). Destapar, homogeneizar nuevamente y diluir como

convenga al método de aplicación elegido. La vida útil de la mezcla es de 20 horas según la temperatura ambiente; por lo tanto, se recomienda preparar solamente la cantidad a aplicar durante ese lapso, respetando la relación de mezcla. Puede hornearse, después de permitir un tiempo de oreo de 15 a 20 minutos a temperatura ambiente. La película estará completamente curada después de 90 minutos a 85° C, 60 minutos a 100° C o 30 minutos a 115° C. Las temperaturas de aplicación mencionadas en los Datos Técnicos se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar.

**Dilución:** Se sugiere diluir un 5 % en volumen para aplicar a pincel, un 10 % para rodillo y tomar un 15 % como punto de partida para aplicación con soplete convencional (ajustar la dilución sugerida según el equipo utilizado).

## CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes).
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
- Limpiar con Agua rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Base Acuosa No Inflamable

**CENTRO DE INTOXICACIONES:** (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:

Buenos Aires (0237) 4198800

Córdoba (0351) 5543800

Rosario (0341) 5223600

DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA